



**INSTITUTO MUNICIPAL DE EDUCACION PARA EL TRABAJO  
Y EL DESARROLLO HUMANO DE YUMBO- IMETY  
ESTADO DE SITUACION FINANCIERA COMPARATIVO  
Enero 31/2021**

	ene-21	ene-20	Variacion Absoluta	Variacion Relativa
<b>ACTIVOS</b>				
<b>ACTIVOS CORRIENTES</b>				
EFFECTIVO Y EQUIVALENTES AL EFFECTIVO	415,392,272	240,526,248	174,866,024	42.10%
CUENTAS POR COBRAR	1,154,891,931	6,476,093	1,148,415,838	99.44%
<b>TOTAL ACTIVOS CORRIENTES</b>	<b>1,570,284,203</b>	<b>247,002,341</b>	<b>1,323,281,862</b>	<b>84.27%</b>
<b>ACTIVOS NO CORRIENTES</b>				
INVERSIONES E INSTRUMENTOS DERIVADOS	887,109,558	851,289,903	35,819,655	4.04%
PROPIEDADES, PLANTA Y EQUIPO	2,839,707,726	2,646,989,741	192,717,985	6.79%
OTROS ACTIVOS	63,620,495	75,818,349	-12,197,854	-19.17%
<b>TOTAL ACTIVOS NO CORRIENTES</b>	<b>3,790,437,779</b>	<b>3,574,097,993</b>	<b>216,339,786</b>	<b>5.71%</b>
<b>TOTAL ACTIVOS</b>	<b>5,360,721,982</b>	<b>3,821,100,335</b>	<b>1,539,621,648</b>	<b>28.72%</b>
<b>PASIVOS</b>				
<b>PASIVOS CORRIENTES</b>				
CUENTAS POR PAGAR	54,845,082	53,003,032	1,842,050	3.36%
BENEFICIOS A LOS EMPLEADOS	196,705,324	134,192,521	62,512,803	31.78%
<b>TOTAL PASIVOS</b>	<b>251,550,406</b>	<b>187,195,553</b>	<b>64,354,853</b>	<b>25.58%</b>
<b>PATRIMONIO</b>				
PATRIMONIO DE LAS ENTIDADES DE GOBIERNO	5,109,171,576	3,633,904,782	1,475,266,795	28.87%
<b>TOTAL PATRIMONIO</b>	<b>5,109,171,576</b>	<b>3,633,904,782</b>	<b>1,475,266,795</b>	<b>28.87%</b>
<b>TOTAL PASIVOS + PATRIMONIO</b>	<b>5,360,721,982</b>	<b>3,821,100,335</b>	<b>1,539,621,648</b>	<b>28.72%</b>

  
**JAIIME SANCHEZ LENIS**  
 Director

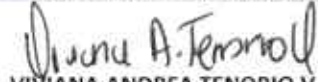
  
**VIVIANA ANDREA TENORIO V**  
 Contadora



INSTITUTO MUNICIPAL DE EDUCACION PARA EL TRABAJO  
Y EL DESARROLLO HUMANO DE YUMBO - IMETY  
ESTADO DE RESULTADOS  
Enero 31 / 2021

	ene-21	ene-20	Variacion Relativa	Variacion Absoluta
<b>INGRESOS</b>				
VENTA DE SERVICIOS	8,179,800	22,368,700	- 14,188,900	-63.43%
TRANSFERENCIAS Y SUBVENCIONES	1,153,981,000	-	1,153,981,000	
OTROS INGRESOS	45,270	11,956	33,314	278.65%
<b>TOTAL INGRESOS</b>	<b>1,162,206,070</b>	<b>22,380,656</b>	<b>1,139,825,414</b>	<b>5092.90%</b>
<b>GASTOS</b>				
DE ADMINISTRACION Y OPERACION	70,097,231	66,577,055	3,520,176	5.29%
DETERIORO, DEPRECIACIONES, AMORTIZACIONE	13,168,756	39,509,245	- 26,340,489	-66.67%
GASTO PUBLICO SOCIAL	2,712,116	13,031,588	- 10,319,472	-79.19%
OTROS GASTOS	38,675	32,999	5,676	17.20%
<b>TOTAL EGRESOS</b>	<b>- 86,016,778</b>	<b>- 119,150,887</b>	<b>33,134,109</b>	<b>-27.81%</b>
<b>EXCEDENTE O DEFICIT DEL EJERCICIO</b>	<b>1,076,189,292</b>	<b>- 96,770,231</b>	<b>1,172,959,523</b>	<b>-1212.11%</b>

  
JAIME SANCHEZ LENIS  
Director

  
VIVIANA ANDREA TENORIO V  
Contadora